

TABELA DE COMPARAÇÃO DE PRODUTOS

Qualidade do Ar Interno

BÁSICO

Ionização & Bastão de Luz UV Ionização Bi-Polar Tecnologia Passiva

Íons Bi-polar ajudam a remover partículas do ar. São produzidos eletricamente e atravessam o ar atraindo partículas e floculam estas partículas até que fiquem bem pesadas e, conseqüentemente são retidas nos filtros ou caem no chão. Podem também reduzir micróbios.



Tratamento Ultra-Violeta (Raios UV)

Tecnologia Passiva

O bastão de luz UV promove a desinfecção e proteção da superfície das serpentinas do ar condicionado de bactérias, vírus, proliferação de mofo e odores. Reduz a necessidade de manutenção.



INTERMEDIÁRIO

PCO & IAQ Tecnologia Passiva

Sistema de Fotoionização Catalítica que utiliza luz UV direcionada. A luz ultravioleta pode também higienizar o ar com tempos de exposição determinados.



AVANÇADO

Guardian Air QR+ Fotohidroionização Tecnologia Ativa

Tecnologia de Oxidação que utiliza um amplo espectro de luz direcionada HE/UV em um quad metálico que produz hidroperóxidos e outros oxidantes amigáveis proporcionando a eliminação de micróbios e gases.



ELITE

REME HALO Tecnologia Ativa Energia Eletromagnética Refletora

REME ou Refletor de Energia Eletro Magnética consiste em uma avançada tecnologia de oxidação desenvolvida pela RFG para minimizar e neutralizar o ar interno de poluentes tais como bactérias, vírus, mofo, gases (COVs), polen, poeira, e outras partículas de fumaça. O REME utiliza a energia de uma célula eletro magnética para criar hidroperóxidos ionizados (H₂O₂), um oxidante amigável. Estes vapores de peróxido de hidrogênio são excelentes em eliminar germes, compostos orgânicos voláteis (COVs) e odores desagradáveis. Além disso o REME HALO reduz poeira através da ionização bi-polar. As partículas se unem formando partículas maiores e pesadas, que por sua vez caem no chão ou são capturadas pelo filtro.

* Todas as 6 tecnologias combinadas em uma unidade superior

*Tecnologia Patentada

* Elimina bactérias & vírus em 99,9%

*Elimina poeira e fumaça

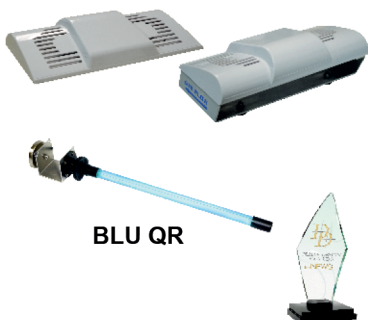
*Mais de 2 milhões de unidades vendidas

Halos for Hope Proudly Supports

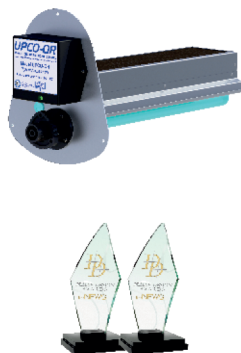


A ESCOLHA PELA RGF

CLEAR SKY DM CLEAR SKY MS



UPCO-QR



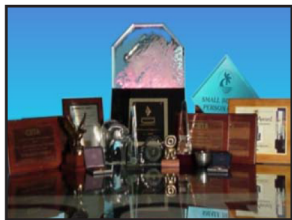
GUARDIAN QR+™ GUARDIAN QR+



REME · HALO™ REME HALO

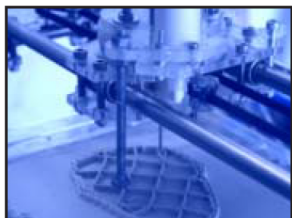


Sobre a RGF



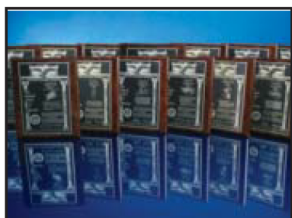
Inovação

Desde 1985 a RGF desenvolve continuamente produtos inovadores. A RGF foi reconhecida nacionalmente como beneficiária da IN-C/MCI Customer Service Award.



Design

O time técnico de Pesquisa & Desenvolvimento é composto por especialistas em oxidação avançada, biotecnologia, mecânica e química, engenheiros de tratamento de água, elétrico, nuclear, de produção, designers e especialistas em legislação ambiental.



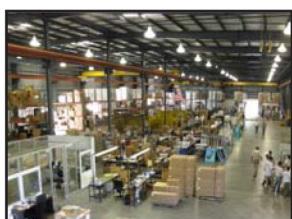
Tecnologia Patentada

A RGF é considerada líder em patentes de produtos de saneamento ambiental / tecnologia de purificação e produtos para tratamento de ar, água e alimentos.



Laboratórios

A RGF mantém quatro laboratórios completos e equipados. P&D - Mecânica, Elétrica, P&D FOOD e Laboratório de Água.



Produção

A produção da RGF é totalmente vertical. Possui instalações de 10.000 metros quadrados com montagem elétrica, moldes por injeção, linha de montagem, engenharia customizada, soldagem, pintura, fabricação de moldes, usinagem e produção marinizada.



A RGF produz mais de 500 produtos sustentáveis

TCP-AR-0418-REV.00

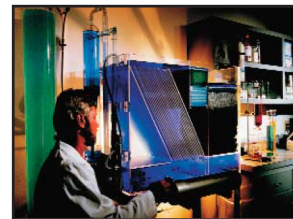
Validação

A RGF desenvolveu o Sistema de Tecnologia Avançada há mais de 20 anos. Mais de 1 milhão de células estão em uso no mundo. A RGF licenciou essa tecnologia para mais de 500 empresas para uso comercial, hospitalar, governamental, alimentício entre outros.



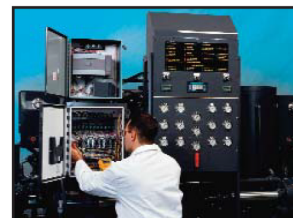
P&D

RGF mantém um time de Pesquisa & Desenvolvimento nas entidades de EPA/USDA/FDA/EPRI e na Universidade de Estudos do Meio Ambiente. O time está em constante desenvolvimento e melhoria de novos produtos.



Aplicativos e Componentes Personalizados

A equipe de engenharia da RGF projeta tecnologia e produtos de sistema de purificação de ar, água, náutico e ramo alimentício.



Oxidação Avançada

A RGF é líder em Tecnologia de Oxidação Avançada desde 1985. A empresa desenvolveu um sistema de oxidação catalítica avançada para oxidação orgânica total. O processo de fotohidroionização foi aprovado pela USDA/FDA/FSIS para sistemas de purificação de ar e processamento de alimentos.



Envision

O primeiro Mega late ambientalmente amigável serve como showroom de trabalho para produtos de oxidação avançada da RGF. A empresa idealiza e exhibe mais de 50 produtos.



RGF[®]
ENVIRONMENTAL GROUP, INC.
ISO 9001:2015 CERTIFIED COMPANY

DISTRIBUIDOR
DANNENGE SERVIÇOS E COMÉRCIO EIRELI
Rod José Carlos Daux 9250 - Sto. Ant. de Lisboa
Florianópolis | SC CEP: 88050-001
Fone: +55 (48) 3234 3004

Copyright © RGF 2018