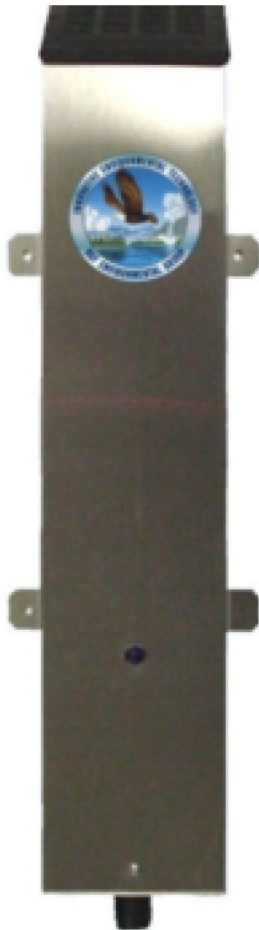


## TANQUE DE RETENÇÃO / COMPACTADOR DE BACTÉRIAS E SISTEMA DE REDUÇÃO DE ODOR



A RGF é líder internacional em sistemas ambientais inovadores desde 1985;

- Totalmente automático, fácil de usar e instalar, versátil e portátil;
- Sem utilização de produtos químicos caros;
- Não deixa nenhum resíduo / opera sem supervisão;
- O BOS III usa fotohidroionização, processo ecologicamente correto
- Baixo consumo de energia, disponível nas voltagens 110 ou 220 volts;
- Baixa manutenção - apenas um filtro para limpar a substituição anual de células;
- 3 anos de vida útil da Célula de Fotohidroionização.
- Os gases de oxidação avançada realmente destroem as moléculas de odor.
- A fotohidroionização elimina bactérias, vírus, mofo, poluentes orgânicos e odores.

### O MÓDULO DE FOTOIDROIONIZAÇÃO DA RGF BOS DESTRUIRÁ AS SEGUINTE SUBSTÂNCIAS AÉREAS:

- |                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| - Matéria orgânica em decomposição | - Fungos          |
| - Fumaça                           | - Leveduras       |
| - Mofo e Limo                      | - Pólen           |
| - Bactérias                        | - Hidrocarbonetos |
| - Algas                            | - Cetonas         |
| - Urina / Fezes                    | - Esporos         |
| - Fumaças Químicas                 | - COVs            |

**O SISTEMA RGF BOS II - PROCESSO DE OXIDAÇÃO AVANÇADA DE BAIXO CUSTO - FOI PROJETADO PARA ELIMINAR E DESTRUIR BACTÉRIAS E ODORES EM AMBIENTES COMERCIAIS.**

---

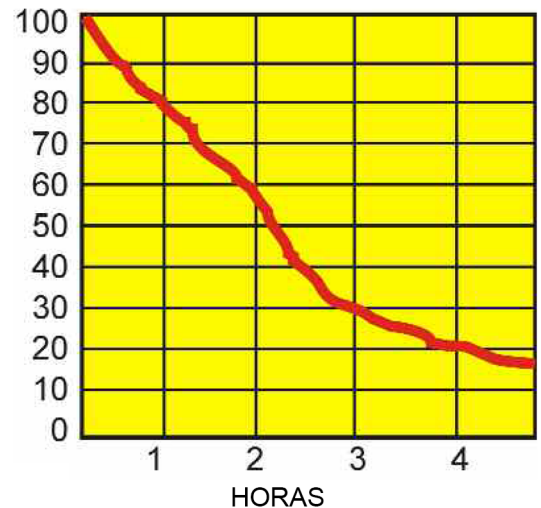
## Resultados de Laboratório



Antes e depois da aplicação em amostras de bactérias - Uso da unidade BOSII HE / UV Light Compactador de lixo comercial

\* Dados laboratoriais independentes disponíveis

Redução de Odores (Sulfato de hidrogênio)



## CARACTERÍSTICAS

- Sem custo com produtos químicos
- Em aço inoxidável
- Operação automática sem supervisão
- Interruptor de corte para segurança
- 2 anos de garantia
- Baixa Manutenção - Troca de filtro mensal | Troca da Célula Phi em 3 anos
- Econômico
- Reduz Infestação Aérea
- Reduz bactéria
- Elimina odores completamente

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

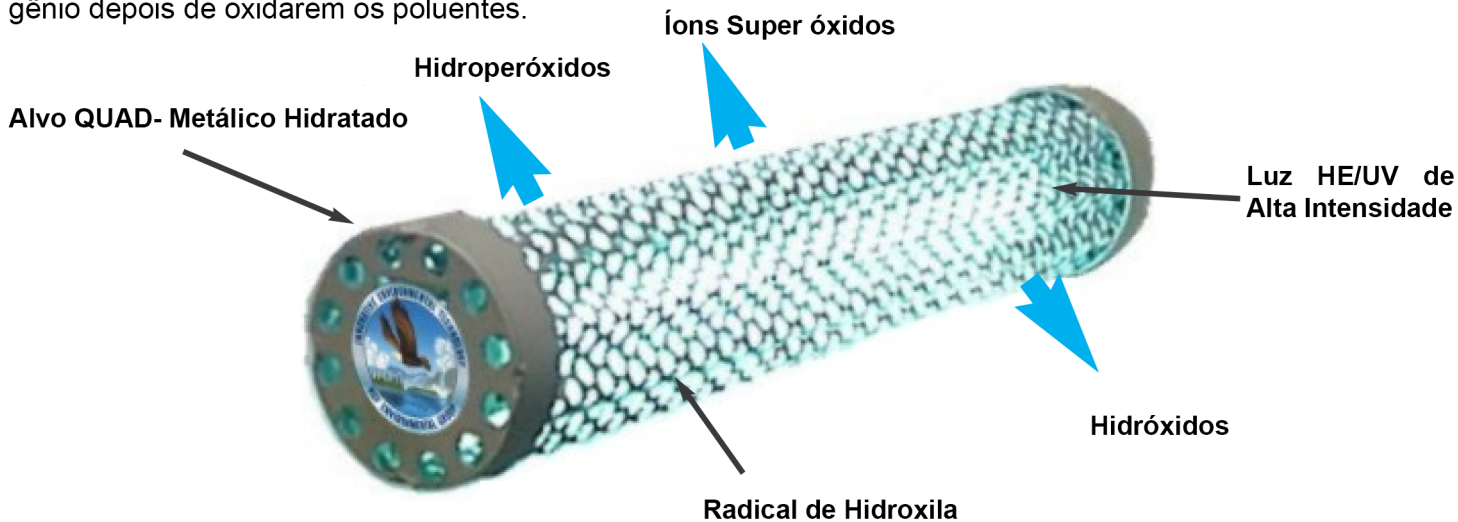
<b>Modelo</b>	<b>BOSIII</b>
<b>Voltagem</b>	<b>110 V 60Hz 1 Amp</b>
<b>Peso</b>	<b>4,5 Kg</b>
<b>Material</b>	<b>Aço Inoxidável</b>
<b>Dimensões</b>	<b>45 x 10 x 10 cm</b>
<b>Acabamento</b>	<b>Aço escovado inoxidável</b>
<b>Controle</b>	<b>Luz indicadora On/Off</b>
<b>Vazão</b>	<b>76 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Oxidação Avançada</b>	<b>1 Célula Fotoionizadora</b>
<b>Tempo de Vida Célula Phi</b>	<b>Aprox. 25.000 Hs</b>
<b>Gases da Oxidação</b>	<b>Hidroperóxidos, íons super óxido, radicais de hidroxila, hidróxidos</b>

## OS BENEFÍCIOS

Os gases de Oxidação Avançada gerados pela Célula de Fotohidroionização da RGF são antioxidantes seguros e ecologicamente amigáveis, pois retornam a ser oxigênio e hidrogênio após a oxidação do poluente. O BOS II utiliza a célula PHI para gerar hidroperóxidos, íons de superóxido, íons de ozônio e hidróxidos. O ozônio produzido é de baixa concentração, portanto seguro. Ele é gerado pela tecnologia de luz UV de alta intensidade direcionada. Este método é muito mais seguro que os tradicionais utilizados no mercado. Os geradores de ozônio UV direcionados não produzem gás de óxido nítrico ou ácido nítrico e têm eficiência muito alta. Os oxidantes adicionais fornecem uma gama ampla de aplicações e gases de oxidação redundantes.

## A FÍSICA DA FOTOHIDROIONIZAÇÃO DA RGF

A luz UV de alta intensidade direcionada a um alvo Quad-Metallic hidratado em uma atmosfera de ozônio, criando assim hidroperóxidos, íons Super Óxido, radicais de hidroxila, íons ozônio e hidróxidos. Todos são oxidantes gasosos amigáveis. Por amigável queremos dizer oxidantes que retornam ao oxigênio e hidrogênio depois de oxidarem os poluentes.



Célula de Fotohidroionização da RGF

## APLICAÇÕES



Compactador / Controle do odor do tanque de contenção e das bactérias transportadas pelo ar

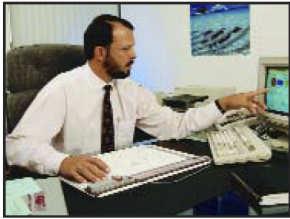


## A EMPRESA



### Inovação

Desde 1985 a RGF desenvolve constantemente produtos inovadores. A RGF foi reconhecida nacionalmente como beneficiária da IN-C/MCI Customer Service Award.



### Design

O time técnico de Pesquisa & Desenvolvimento é composto por especialistas em oxidação avançada, biotecnologia, mecânica e química, engenheiros de tratamento de água, elétrico, nuclear, de produção, designers e especialistas em legislação ambiental.



### Tecnologia Patenteada

A RGF é considerada líder em patentes de produtos de saneamento ambiental / tecnologia de purificação e produtos para tratamento de ar, água e alimentos.



### Tecnologia em Ozônio

A RGF é considerada líder em tecnologia de ozônio desde 1985. A empresa desenvolve uma sistema catalítico de oxidação avançada que combina luz UV com ozônio para criar radicais de hidroxil para total oxidação orgânica.

O processo de Fotohidroionização foi aprovado pela USDA / FDA / FSIS para processamento de alimentos.



## Benefícios

Utilizando a tecnologia de saneamento de última geração, a RGF oferece um evento de reconhecimento de mídia para a imprensa. Ao adotar uma abordagem proativa, você pode se qualificar para taxa de redução seguras e agregará valor ao fornecer um produto mais seguro.



## P&D

RGF mantém um time de Pesquisa & Desenvolvimento nas entidades de EPA/USDA/FDA/EPRI e na Universidade de Estudos do Meio Ambiente. O time está em constante desenvolvimento e melhoria de novos produtos.



## Aplicativos e Componentes Personalizados

A equipe de engenharia da RGF projeta tecnologia e produtos de sistema de purificação de ar, água, náutico e ramo alimentício.



## Laboratórios

A RGF mantém quatro laboratórios completos e equipados. P&D - Mecânica, Elétrica, P&D FOOD e Laboratório de Água.



**RGF**<sup>®</sup>  
ENVIRONMENTAL GROUP, INC.  
ISO 9001:2015 CERTIFIED COMPANY

**DISTRIBUIDOR**  
**DANNENGE SERVIÇOS E COMÉRCIO EIRELI**  
Rod José Carlos Daux 9250 - Sto. Ant. de Lisboa  
Florianópolis | SC CEP: 88050-001  
Fone: +55 (48) 3234 3004