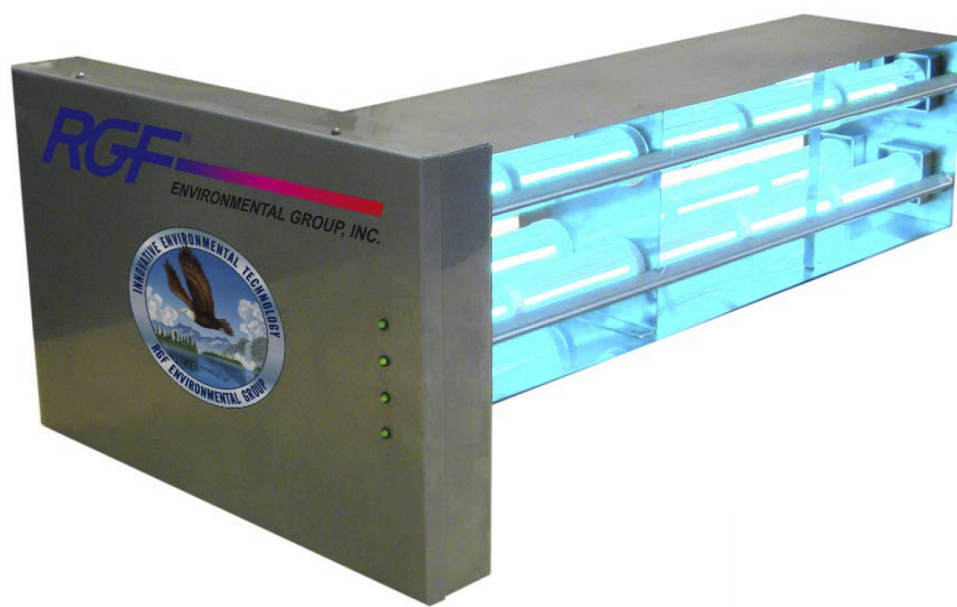


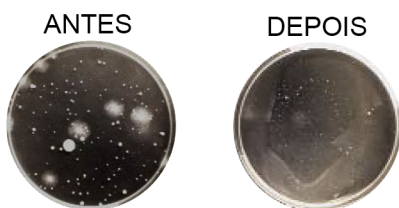
UNIDADE COMERCIAL PHI Tecnologia Fotohidroionização PHI



A Unidade Comercial PHI Comercial da RGF® foi projetada para reduzir odores, poluentes do ar, COVs (compostos orgânicos voláteis), fumaça, bactérias, mofo e vírus. A unidade é facilmente montada em dutos de ar condicionado e sistemas de aquecimento, onde a maioria dos problemas iniciam. Quando o sistema HVAC está em operação, a unidade Comercial PHI cria um processo avançado de oxidação que consiste em: Hidro-peróxidos, íons de ozônio, íons superóxido e íons hidróxido. Todos são oxidantes amigáveis. Por oxidantes amigáveis entendemos oxidantes que retornam ao oxigênio e hidrogênio após a oxidação do poluente.

Por que usar a tecnologia de Fotohidroionização da RGF?

Os raios germicidas de luz UV têm sido usados há décadas pela indústria médica como um método para destruir microorganismos (germes, vírus, bactérias). A luz UV é confiável e pode ser facilmente instalada em dutos de HVAC ou em um plenum. A luz UV germicida é eficaz na redução apenas dos microorganismos transportados pelo ar que passam diretamente através dos raios de luz. No entanto, a luz UV germicida tem pouco ou nenhum efeito sobre gases, vapores ou odores. A Fotohidroionização de oxidação avançada, por outro lado, é muito eficaz em gases, vapores, COVs e odores.



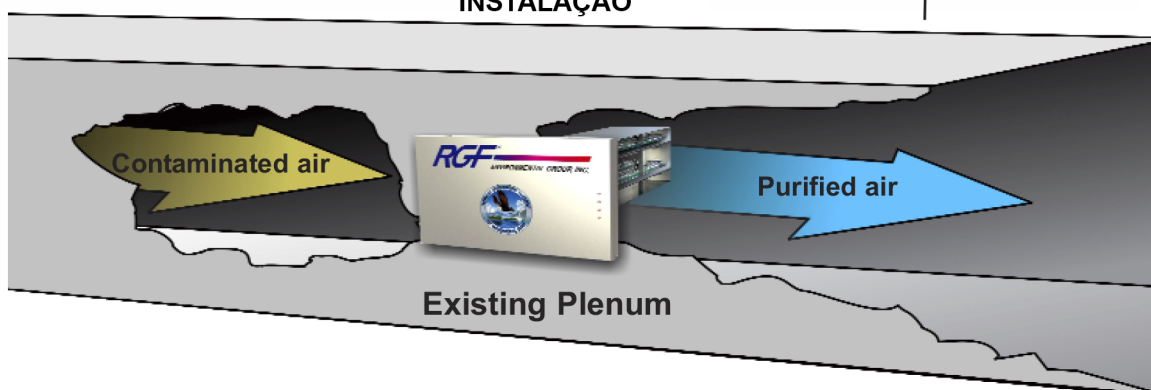
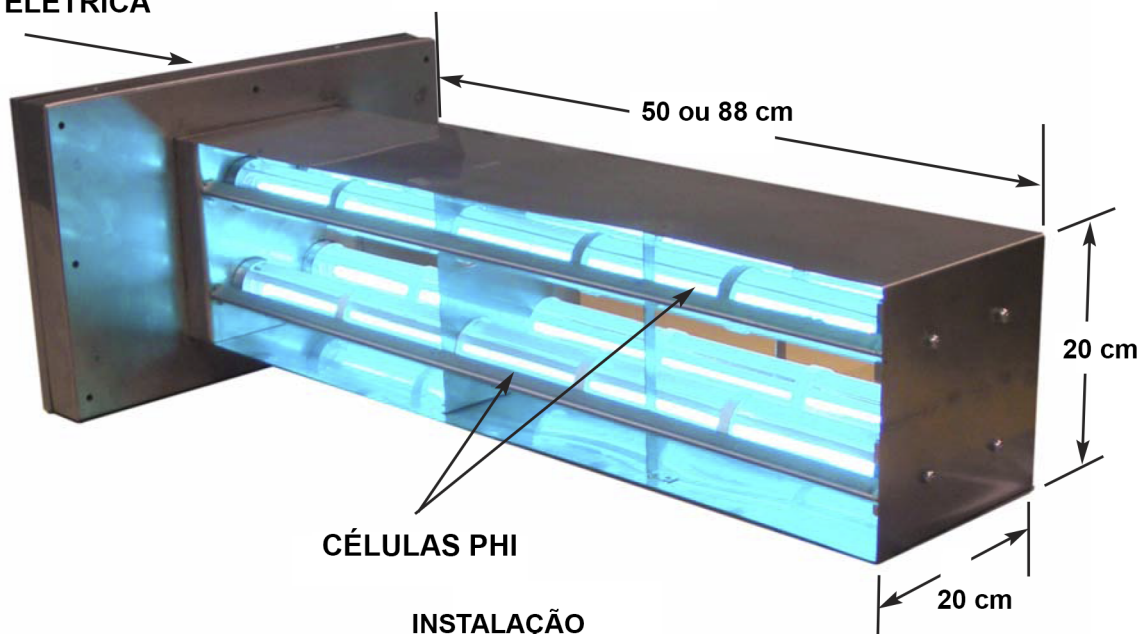
Testes de laboratório mostram até 97% na redução de bactérias e bolor no ar



A combinação de baixa concentração de ozônio (O₃) e a luz UV aprimorada por um composto quad-metálico hidratado desenvolve uma reação de oxidação avançada que cria e reduz o ozônio a níveis baixos e seguros. Este processo também produz hidroperóxidos, íons superóxido, íons de ozônio e hidróxidos. Ao projetar o comprimento de onda da luz UV adequado, em combinação com uma função tripla, a PHI Cell fornece hidroperóxidos seguros, íons superóxido, íons ozonídeos e hidróxidos para purificar o ar. Com o Sistema Avançado de Oxidação de Células RGF HVAC-PHI, os microorganismos podem ser reduzidos em até 99,99%. Gases, compostos orgânicos voláteis e odores também podem ser reduzidos significativamente, e o ambiente terá íons de ozônio, hidroperóxidos, íons superóxido e hidróxidos proporcionando ao ambiente ar fresco, limpo e livre de odores.

SISTEMA RACK PHI

COBERTURA ELÉTRICA



Projetado para atender aplicações específicas em grandes ambientes comerciais e industriais

Commercial 20 - Housing is 20" L	# of cells	Length of cell	CFM Coverage	Tonnage
CML-25	1	14"	9,730	25
CML-50	2	14"	19,460	50
CML-75	3	14"	29,120	75
CML-100	4	14"	38,920	100
Commercial 35 - Housing is 35" L	# of 35" cells	# of 14" cells	CFM Coverage	Tonnage
CML-65	1	0	25,020	65
CML-90	1	1	34,750	90
CML-115	1	2	44,480	115
CML-140	1	3	54,210	140
CML-125	2	0	50,040	125
CML-150	2	1	59,770	150
CML-180	2	2	69,500	180
CML-190	3	0	75,060	190
CML-215	3	1	84,790	215
CML-250	4	0	100,080	250

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO
DANNENGE SERVIÇOS E COMÉRCIO EIRELI
 Rod José Carlos Daux 9250 - Sto. Ant. de Lisboa
 Florianópolis | SC CEP: 88050-001
 Fone: +55 (48) 3234 3004