

RGF[®] ENVIRONMENTAL BOS-HOX

PROCESSO DE OXIDAÇÃO AVANÇADA PARA PEQUENOS COMPACTADORES / DEPÓSITOS DE LIXO, ESTAÇÕES DE ARMAZENAMENTO, ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE BACTÉRIAS, VÍRUS E SISTEMA DE ABATIMENTO DE ODOR



SISTEMA DE ELIMINAÇÃO DE BACTÉRIAS / ODORES - PARA ELEVADORES, LIXEIRAS, PROCESSADORES DE ALIMENTO, RESTAURANTES, HOTEIS, ENFERMARIAS, CENTROS DE RECICLAGEM, FAST FOOD, SUPERMERCADOS, LAVANDERIAS, ETC.

A RGF é líder internacional em sistemas ambientais inovadores desde 1985;

- Dois (2) anos de garantia em peças e mão de obra;
- Totalmente automática, fácil de usar e instalar, versátil e portátil;
- Sem utilização de produtos químicos caros;
- Não deixa nenhum resíduo / opera sem supervisão;
- O BOS II usa fotohidroionização, processo ecologicamente correto
- Baixo consumo de energia, disponível nas voltagens 110 ou 220 volts;
- Baixa manutenção - apenas um filtro para limpar a substituição anual de células;
- 10.000 horas de vida útil da Célula de Fotohidroionização.
- Os gases de oxidação avançada realmente destroem as moléculas de odor.
- A fotohidroionização elimina bactérias, vírus, mofo, poluentes orgânicos e odores.

O MÓDULO DE FOTOIDROIONIZAÇÃO DA RGF BOS DESTRUIRÁ AS SEGUINTE SUBSTÂNCIAS AÉREAS:

- | | |
|------------------------------------|-------------------|
| - Matéria orgânica em decomposição | - Fungos |
| - Fumaça | - Leveduras |
| - Mofo e Limo | - Pólen |
| - Bactérias | - Hidrocarbonetos |
| - Algas | - Cetonas |
| - Urina / Fezes | - Esporos |
| - Fumaças Químicas | - COVs |

O SISTEMA RGF BOS II - PROCESSO DE OXIDAÇÃO AVANÇADA DE BAIXO CUSTO - FOI PROJETADO PARA ELIMINAR E DESTRUIR BACTÉRIAS E ODORES EM AMBIENTES COMERCIAIS.

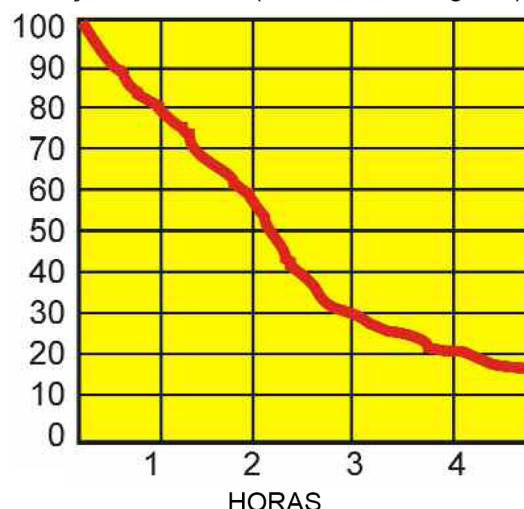
Resultados de Laboratório



Antes e depois da aplicação em amostras de bactérias - Uso da unidade BOSII HE / UV Light Compactador de lixo comercial

* Dados laboratoriais independentes disponíveis

Redução de Odores (Sulfato de hidrogênio)



CARACTERÍSTICAS

- Sem custo com produtos químicos
- Em aço inoxidável
- Operação automática sem supervisão
- Interruptor de corte para segurança
- 2 anos de garantia
- Baixa Manutenção - Troca de filtro mensal | Troca da Célula Phi em 3 anos
- Econômico
- Reduz Infestação Aérea
- Reduz bactéria
- Elimina odores completamente

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

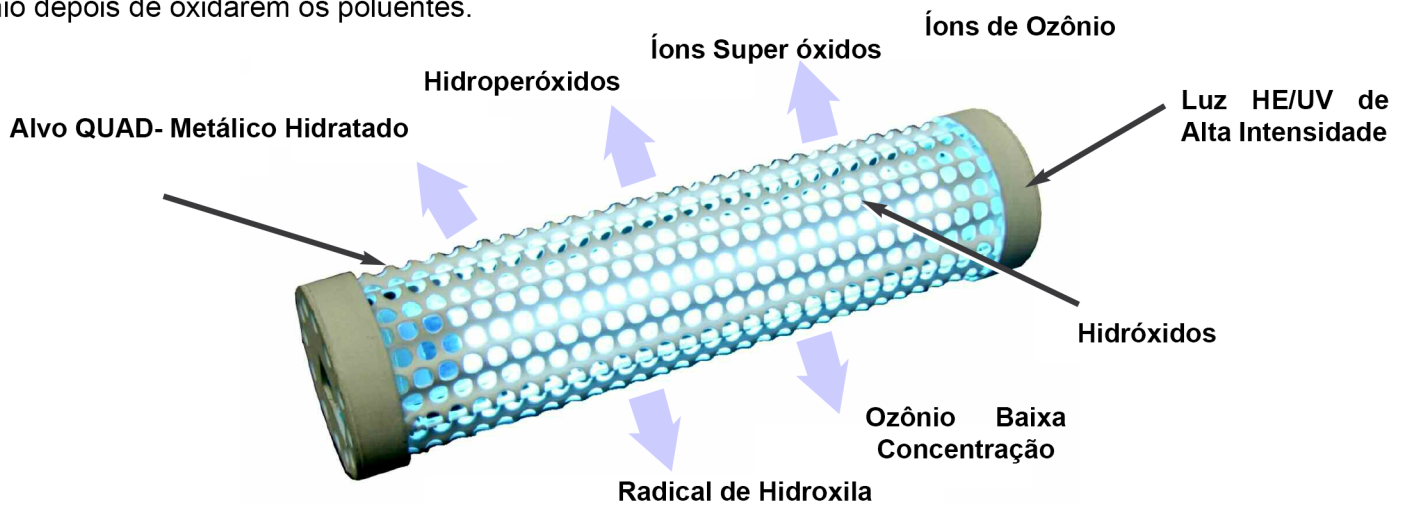
Modelo	BOS-HOX
Voltagem	110V 60Hz Baixo 1.36 a Alto 2.17A / 220V 50/60 Hz Baixo 0.68 a Alto 1.09A
Peso	9 Kg
Material	Aço Inoxidável
Dimensões	63 x 25 x 45 cm
Mangueira	6 diâ. x 20 C cm
Controle	On/Off Alto/Baixo (6 células em configuração alta - 3 células em baixa configuração)
Vazão	170 m³/h
Qtd de Células Phi	6 unidades
Tempo de Vida Célula Phi	Aprox. 10.000 Hs
Gases da Oxidação	Hidroperóxidos, íons super óxido, radicais de hidroxila, hidróxidos

OS BENEFÍCIOS

Os gases de Oxidação Avançada gerados pela Célula de Fotohidroionização da RGF são antioxidantes seguros e ecologicamente amigáveis, pois retornam a ser oxigênio e hidrogênio após a oxidação do poluente. O BOS II utiliza a célula PHI para gerar hidroperóxidos, íons de superóxido, íons de ozônio e hidróxidos. O ozônio produzido é de baixa concentração, portanto seguro. Ele é gerado pela tecnologia de luz UV de alta intensidade direcionada. Este método é muito mais seguro que os tradicionais utilizados no mercado. Os geradores de ozônio UV direcionados não produzem gás de óxido nítrico ou ácido nítrico e têm eficiência muito alta. Os oxidantes adicionais fornecem uma gama ampla de aplicações e gases de oxidação redundantes.

A FÍSICA DA FOTOHIDROIONIZAÇÃO DA RGF

A luz UV de alta intensidade direcionada a um alvo Quad-Metallic hidratado em uma atmosfera de ozônio, criando assim hidroperóxidos, íons Super Óxido, radicais de hidroxila, íons ozônio e hidróxidos. Todos são oxidantes gasosos amigáveis. Por amigável queremos dizer oxidantes que retornam ao oxigênio e hidrogênio depois de oxidarem os poluentes.



Célula de Fotohidroionização da RGF

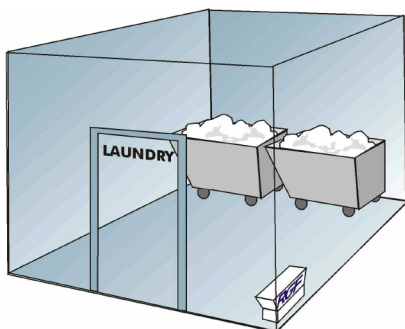
APLICAÇÕES



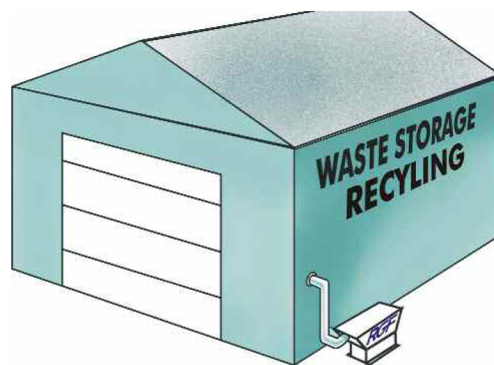
Lixeira / Compactador de Odor e Controle de bactérias transportadas pelo ar



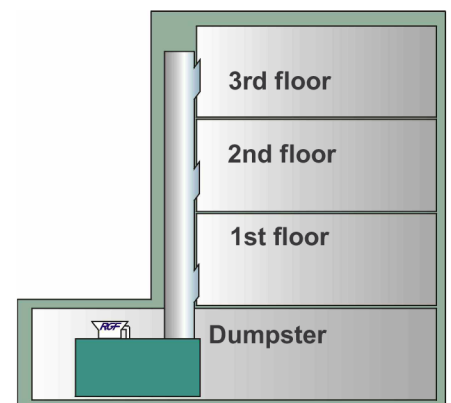
Odores de Estação Elevatória e controle de bactérias transportadas pelo ar



Bactérias em salas de lavanderia e Controle de odor

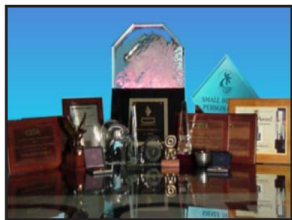


Bactérias Aérea em Estações de Reciclagem e Controle do Odor



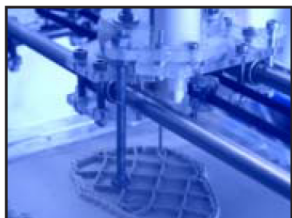
Bolhas de queda de lixo de alta elevação e Controle de Odores

Sobre a RGF



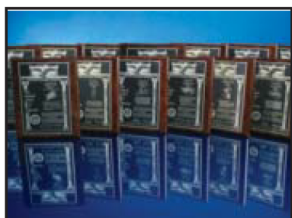
Inovação

Desde 1985 a RGF desenvolve continuamente produtos inovadores. A RGF foi reconhecida nacionalmente como beneficiária da IN-C/MCI Customer Service Award.



Design

O time técnico de Pesquisa & Desenvolvimento é composto por especialistas em oxidação avançada, biotecnologia, mecânica e química, engenheiros de tratamento de água, elétrico, nuclear, de produção, designers e especialistas em legislação ambiental.



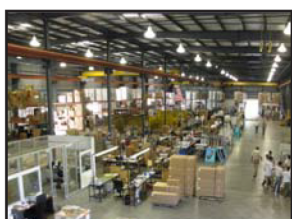
Tecnologia Patentada

A RGF é considerada líder em patentes de produtos de saneamento ambiental / tecnologia de purificação e produtos para tratamento de ar, água e alimentos.



Laboratórios

A RGF mantém quatro laboratórios completos e equipados. P&D - Mecânica, Elétrica, P&D FOOD e Laboratório de Água.



Produção

A produção da RGF é totalmente vertical. Possui instalações de 10.000 metros quadrados com montagem elétrica, moldes por injeção, linha de montagem, engenharia customizada, soldagem, pintura, fabricação de moldes, usinagem e produção marinizada.



A RGF produz mais de 500 produtos sustentáveis

TCP-AR-0418-REV.00

Validação

A RGF desenvolveu o Sistema de Tecnologia Avançada há mais de 20 anos. Mais de 1 milhão de células estão em uso no mundo. A RGF licenciou essa tecnologia para mais de 500 empresas para uso comercial, hospitalar, governamental, alimentício entre outros.



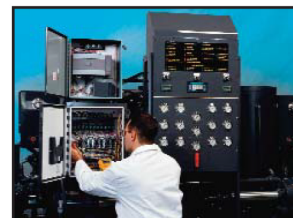
P&D

RGF mantém um time de Pesquisa & Desenvolvimento nas entidades de EPA/USDA/FDA/EPRI e na Universidade de Estudos do Meio Ambiente. O time está em constante desenvolvimento e melhoria de novos produtos.



Aplicativos e Componentes Personalizados

A equipe de engenharia da RGF projeta tecnologia e produtos de sistema de purificação de ar, água, náutico e ramo alimentício.



Oxidação Avançada

A RGF é líder em Tecnologia de Oxidação Avançada desde 1985. A empresa desenvolveu um sistema de oxidação catalítica avançada para oxidação orgânica total. O processo de fotohidroionização foi aprovado pela USDA/FDA/FSIS para sistemas de purificação de ar e processamento de alimentos.



Envision

O primeiro Mega late ambientalmente amigável serve como showroom de trabalho para produtos de oxidação avançada da RGF. A empresa idealiza e exhibe mais de 50 produtos.



RGF[®]
ENVIRONMENTAL GROUP, INC.
ISO 9001:2015 CERTIFIED COMPANY

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO
DANNENGE SERVIÇOS E COMÉRCIO EIRELI
Rod José Carlos Daux 9250 - Sto. Ant. de Lisboa
Florianópolis | SC CEP: 88050-001
Fone: +55 (48) 3234 3004

Copyright © RGF 2018